

****CHANGE OF LEASE AND CONTRACT REQUEST FORM****

I, owner or company name: _____ Request for a change of lease and Contract agreement effective on: _____.

My tenant: _____ has agreed to the following rent amounts and terms.

**Property Address: _____

**New Rent Amount (Proposal \$): _____

Please check the applicable boxes below:

**Owner Pays:

Heat _____

Hot Water _____

Other _____

Cooking _____

Electric _____

**Tenant Pays:

Heat _____

Hot Water _____

Other _____

Cooking _____

Electric _____

- The owner and tenant hereby acknowledge:
 - a. that the effective date of this change is determined in accordance with Rhode Island landlord-tenant regulations. Specifically, sixty (60) day notice is required for non-elderly tenants, and a one hundred twenty (120) day notice is required for elderly tenants.
 - b. A Housing Quality Standards (HQS) inspection is necessary. The unit must conform to the Quality Standards.
 - c. utilities must be placed in the name of the party designated as responsible above.
 - d. A one-year lease agreement must be signed, and this agreement will only be executed upon the successful completion of all the procedures mentioned.
- The tenant acknowledges:
 - a. that all income and family composition information must be recertified prior to the effective date of the lease change and the Housing Assistance Payment (HAP) contract.

**Owner Signature and Date: ** _____

**Tenant Signature and Date: ** _____

****FORMULARIO DE SOLICITUD DE CAMBIO AL CONTRATO DE ARRENDAMIENTO****

Yo, propietario o nombre de la empresa: _____ Solicito un cambio de contrato de arrendamiento a partir de la fecha: _____.

Mi inquilino: _____ ha aceptado los siguientes montos y términos de alquiler.

****Dirección de la propiedad:** _____

****Nuevo monto de alquiler (Propuesta \$):** _____

Marque las casillas correspondientes a continuación:

**El propietario paga:	Estufa _____	Electricidad _____
Calefacción _____	Agua caliente _____	Otros _____

****El inquilino paga:**

Calefacción _____	Agua caliente _____	Otros _____
Estufa _____	Electricidad _____	

- El propietario y el inquilino reconocen lo siguiente:
 - a. Que la fecha de entrada en vigor de este cambio se determina de acuerdo con las regulaciones de arrendamiento de Rhode Island. Específicamente, se requiere un aviso de sesenta (60) días para inquilinos que no son personas mayores, y un aviso de ciento veinte (120) días para inquilinos que son personas mayores.
 - b. Es necesaria una inspección de Estándares de Calidad de Vivienda (HQS). La unidad debe cumplir con los Estándares de Calidad.
 - c. Los servicios públicos deben estar a nombre de la parte designada como responsable anteriormente.
 - d. Se debe firmar un contrato de arrendamiento de un año, y este acuerdo solo se ejecutará una vez que se hayan completado con éxito todos los procedimientos mencionados.
- El inquilino reconoce:
 - a. Que toda la información sobre ingresos y composición familiar debe ser recertificada antes de la fecha de entrada en vigor del cambio de arrendamiento y del contrato de Pago de Asistencia para la Vivienda (HAP).

****Firma y fecha del propietario: ****

****Firma y fecha del inquilino: ****